

HIZ TABLOSU

Bu tablo Millpart elevatör kovalarının geniş bir yelpazesinin Dakika/Devir (RPM) ve Dakikada Aldığı Yol (F.P.M) ölçülerini vermektedir. Bu tablo yalnızca genel bilgi vermektedir ve tüm ürünlerin tüm kovalı elevatörlerde aynı hızda işlem göreceği anlamına gelmemektedir. Her bir elevatör üreticisinin kendi özel tasarımı vardır ve bunlar için tavsiye edilen hız ölçüsü bu tablodakinden farklı olabilir.

Kasnak/ Dişli Çapı Cm	Kasnak / Dişli Çevresi Cm	Devir / Dakika		Hız Metre Dakika	
		Minimum	Maksimum	Minimum	Maksimum
20	65	85	170	54	105
25	80	85	170	67	135
30	95	75	145	72	138
35	110	65	120	72	134
40	125	55	100	70	128
45	145	55	90	78	130
50	160	55	85	88	135
55	175	55	85	88	135
60	190	42	80	80	154
75	240	42	80	100	191
90	285	42	80	120	230
105	335	40	70	134	234
120	380	40	65	155	248
135	430	40	65	172	280
150	480	40	60	191	287
180	575	40	55	229	316
210	670	34	50	227	335
250	765	30	45	229	344

Önemli: Başlık ve ayak bölümü tasarımı, havalandırma yükleme, bant gerilim, baş ölçüsü ve ayak kasnağı, ürün akışı ve ürün yoğunluğu elevatörün çalışacağı ve uygun şekilde boşaltım yapacağı hız üzerinde etkilidir.