

# HIZ TABLOSU

Bu tablo Millpart elevatör kovalarının geniş bir yelpazesinin Dakika/Devir (RPM) ve Dakikada Aldığı Yol F.P.M) ölçülerini vermektedir. Bu tablo yalnızca genel bilgi vermektedir ve tüm ürünlerin tüm kovalı elevatörlerde aynı hızda işlem göreceği anlamına gelmemektedir. Her bir elevatör üreticisinin kendi özel tasarımı vardır ve bunlar için tavsiye edilen hız ölçüsü bu tablodakinden farklı olabilir.

Kasnak/ Dişli Çapı Cm	Kasnak / Dişli Çevresi Cm	Devir / Dakika		Hız Metre Dakika	
		Minimum	Maksimum	Minimum	Maksimum
20	65	85	170	54	105
25	80	85	170	67	135
30	95	75	145	72	138
35	110	65	120	72	134
40	125	55	100	70	128
45	145	55	90	78	130
50	160	55	85	88	135
55	175	55	85	88	135
60	190	42	80	80	154
75	240	42	80	100	191
90	285	42	80	120	230
105	335	40	70	134	234
120	380	40	65	155	248
135	430	40	65	172	280
150	480	40	60	191	287
180	575	40	55	229	316
210	670	34	50	227	335
250	765	30	45	229	344

**Önemli:** Başlık ve ayak bölümü tasarımı, havalandırma yükleme, bant gerilim, baş ölçüsü ve ayak kasnağı, ürün akışı ve ürün yoğunluğu elevatörün çalışacağı ve uygun şekilde boşaltım yapacağı hız üzerinde etkilidir.

# DÖKME KAPASİTE TABOSU

Elevatör dökme kapasitesini hesaplamada kullanılan geleneksel formüller kova üreticisinin belirttiği brüt kapasitesine dayanır. Elevatör üreticisinin yapacağı hesaplamalar ve kendi mühendislik ölçüleri savrulma açılarını değiştirebilir. Kullanılan hammadde, ortamdaki nem oranı, sıcaklık gibi düzensiz şartlar savrulma ve dökme hesaplamalarında değişikliğe neden olabilir. Bu yüzden verilen kapasite ölçüm tablosu referans açısından görülmelidir ve elevatörün bu şekilde işlem göreceği anlamına gelmemektedir.

## Dairesel Püskürtme

Kasnak / Dişli Çapı Cm	CM <sup>2</sup>	Saat Başına Litre
16	182	65
18	240	87
20	320	115
23	410	145
25	500	180
28	610	216
30	725	257
33	856	305
35	992	350
38	1.135	405
40	1.290	460
43	1.465	520
46	1.640	580
48	2.828	640
50	2.000	715
53	2.235	790
56	2.450	860
58	2.680	940
61	2.918	1.025

## Kare Püskürtme

Kasnak / Dişli Çapı Cm	CM <sup>2</sup>	Saat Başına Litre
16	232	82
18	316	112
20	412	145
23	522	185
25	645	228
28	780	276
30	929	327
33	1.090	385
35	1.265	447
38	1.450	514
40	1.650	580
43	1.865	660
46	2.090	740
48	2.328	824
50	2.580	913
53	2.845	1.000
56	3.122	1.105
58	3.412	1.210
61	3.715	1.315